BSTJCXBS 09.12-2025

**安全阀校验委托单及安全阀检查、维修与校验记录**

**安全阀校验委托单（委托人填写） 样品编号:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 使用单位 |  | | | | 联系人 | |  |
| 单位地址 |  | | | | 联系电话 | |  |
| 安全阀装设地点的设备种类 | □锅炉；□压力容器；□压力管道；  □其它: （打钩） | | | | 设备代码 | | 7310 |
| 类 型 | □弹簧；□杠杆；□静重；□先导 | | | 安全阀型号 | |  | |
| 制造单位 |  | | | | 许可证编号 | |  |
| 产品编号 |  | 出厂日期 | 年 月 | | 压力级别范围 | | ( 至 )MPa |
| 阀座口径 | mm | 公称压力 | MPa | | 安装位置 | |  |
| 公称通径 | mm | 工作压力 | MPa | | 要求整定压力 | | MPa |
| 工作介质 |  | 安全阀校验约定时间 | | | 年 月 日 | | |
| 委托单位 |  | | | | 委托人（签字）： 年 月 日 | | |

**安全阀检查记录（检查人员填写）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检查项目 | 检查部位 | 缺陷性质 | 检查人签字 |
| 外观检查 | 铭牌、阀体、弹簧、阀杆、密封面、阀芯、阀座、提升装置（扳手） | 无铭牌，损伤、裂纹、腐蚀、变形、阀芯与阀座粘死、部件破损、无提升装置（扳手） | 检查人：  年 月 日 |
| 拆卸检查 | 阀体、弹簧、阀杆、密封面、阀芯、阀座 | 损伤、裂纹、腐蚀、变形、阀芯与阀座粘死、部件破损。 | 检查人：  年 月 日 |

**安全阀校验记录（校验人员填写）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 校验方式 | □离线；□在线 | | 校验介质 | | □空气 □氮气□其它 | | | 校验介质温度 | | □常温；  □ ℃ |
| 校验执行标准:  □TSG ZF001-2006《安全阀安全技术监察规程》含第1号修改单  □TSG 11-2020《锅炉安全技术规程》  □TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》  □TSG D0001-2009《压力管道安全技术监察规程-工业管道》 | | | | | | 校验设备：□型号：ZKYS400-40 设备编号：J-103□型号：SAT-QAT 设备编号：J-183 □型号： 设备编号： | | | | |
| 试验次数 | | 第1次 | | 第2次 | 第3次 | | 其它： | | | |
| 实际整定压力（MPa） | |  | |  |  | |
| 密封试验压力（MPa） | |  | |  |  | |
| 校验铅封号 | |  | | | | | 校验钢印编号 | |  | |
| 校验结论 | | □合格 □不合格 | | | | | 校验有效期 | | 年 月 日 | |
| 校验： 日期： 年 月 日 | | | | | | | 校验报告编号： | | | |
| 校核： 日期： 年 月 日 | | | | | | |

**备注：1.经校验不合格的安全阀，委托方需在1个月内取走，逾期未领取的，由本单位销毁处理。2.如不按要求填写表格或阀身损坏，本单位不予受理。**